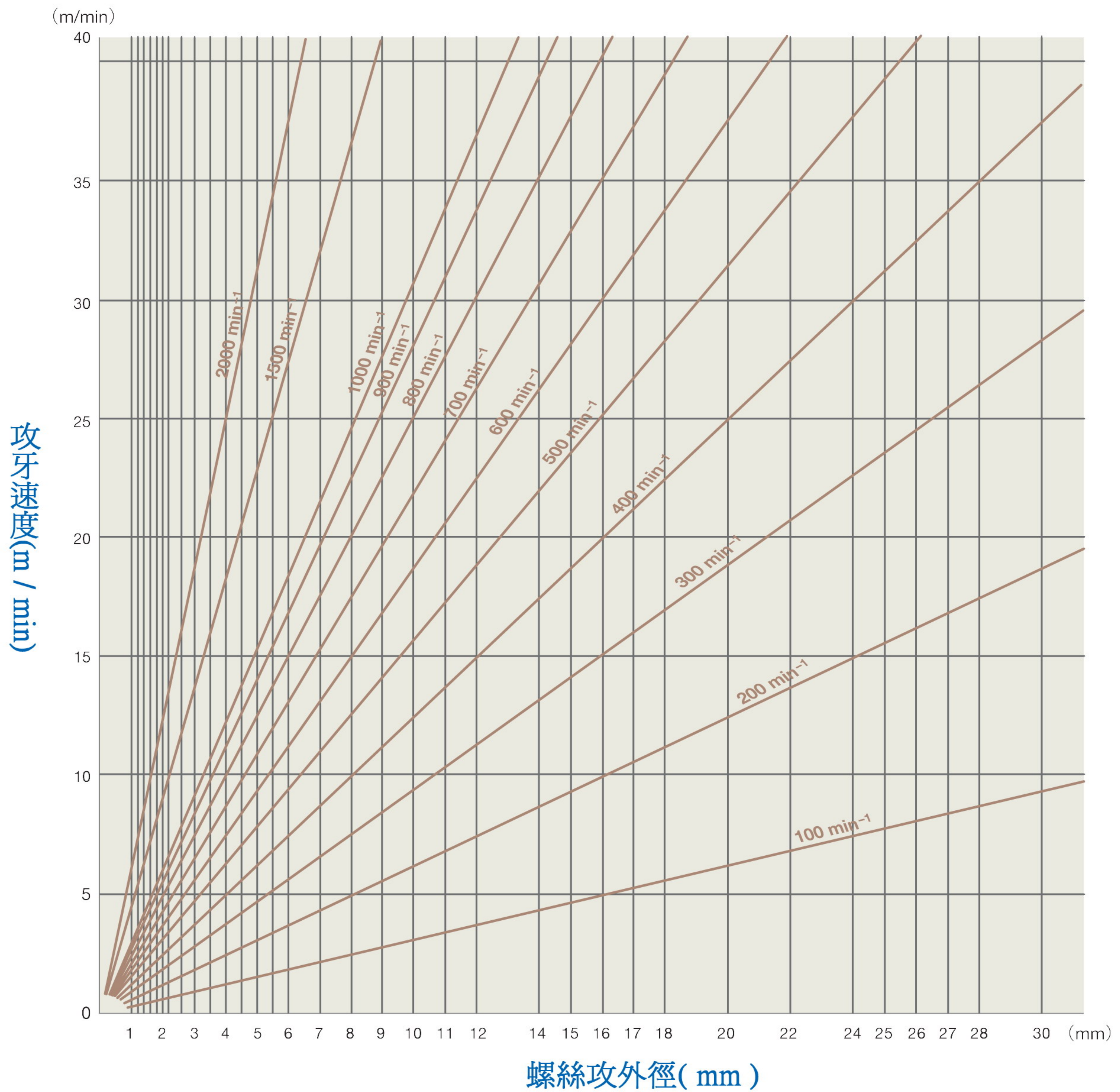


# 5. 攻牙速度與迴轉速

## ■ 換算表



## ■ 計算公式

切削速度(Vc) / Cutting speed (V)

$$Vc = \frac{\pi \cdot Dc \cdot n}{1000} \text{ (m/min)}$$

n : 回轉數 (min<sup>-1</sup>)  
 Dc : 絲攻外徑 (mm)  
 π : 圓周率 3.14 / D: Pi 3.14

回轉數(n) / min<sup>-1</sup>

$$n = \frac{1000 \cdot Vc}{\pi \cdot Dc} \text{ (min}^{-1}\text{)}$$

Vc : 切削速度 (m/min<sup>-1</sup>)  
 Dc : 絲攻外徑 (mm)  
 π : 圓周率 3.14 / D: Pi 3.14