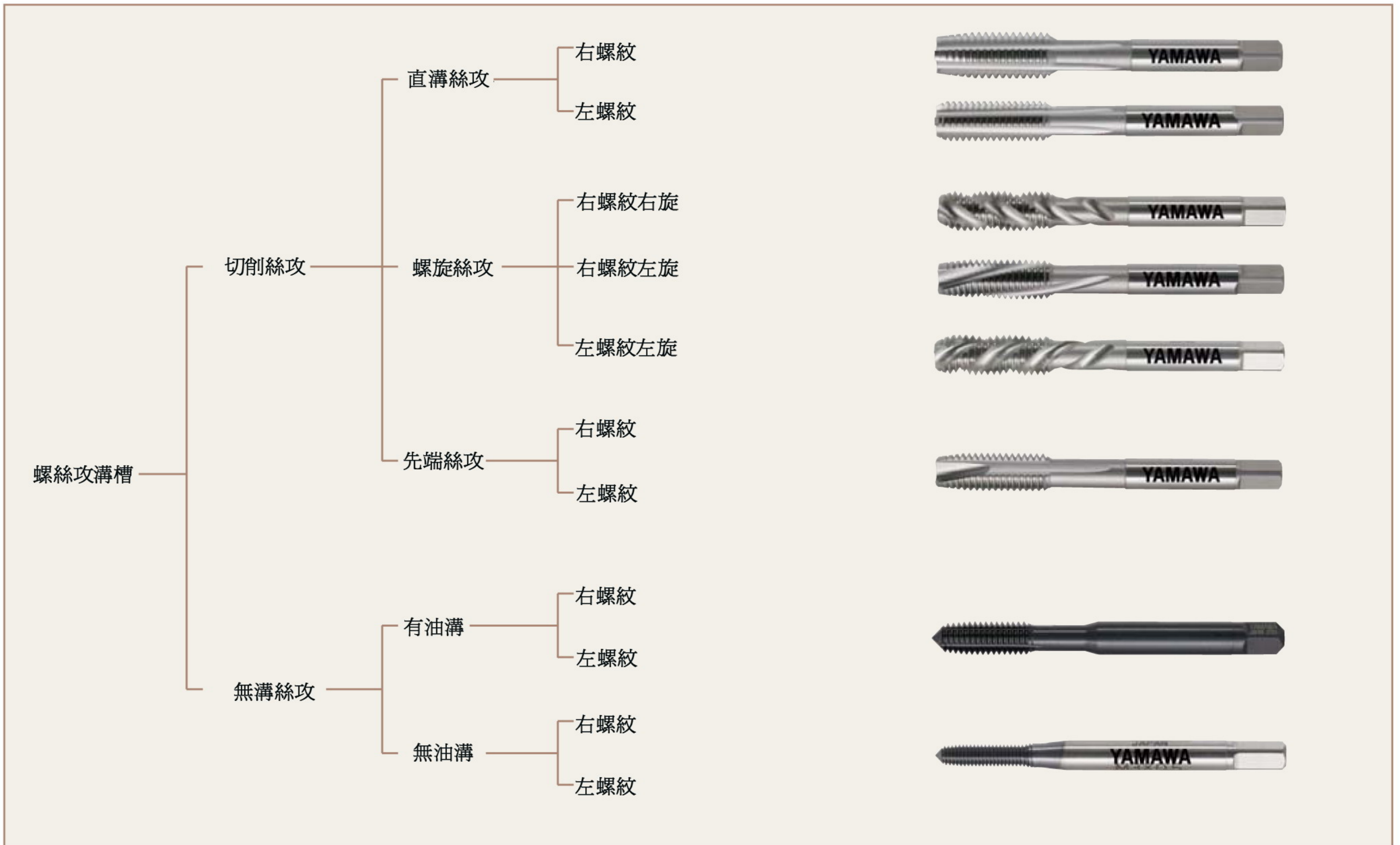


2. 螺絲攻溝槽

■ 螺絲攻溝槽之主要功能

(1) 排屑 (2) 通氣、冷卻 (3) 注入切削油，是螺絲攻非常重要之部位。依照螺紋種類、溝槽形狀及螺紋方向，將螺絲攻的溝槽作下列分類說明：



■ 溝槽分類

| 形成 区分 | 切削絲攻 | 形成 区分 | 無溝絲攻 |
|----------|------|----------|------|
| 直溝絲攻 | | 油溝F型 | |
| 螺旋絲攻 | | 無油溝L型 | |
| 先端絲攻 | | | |

切削式螺絲攻的溝槽數，會隨著螺絲攻尺寸加大而增加，主要是考量螺絲攻本身之強度、剛性、切屑量、供給油量等因素而有不同的設計。