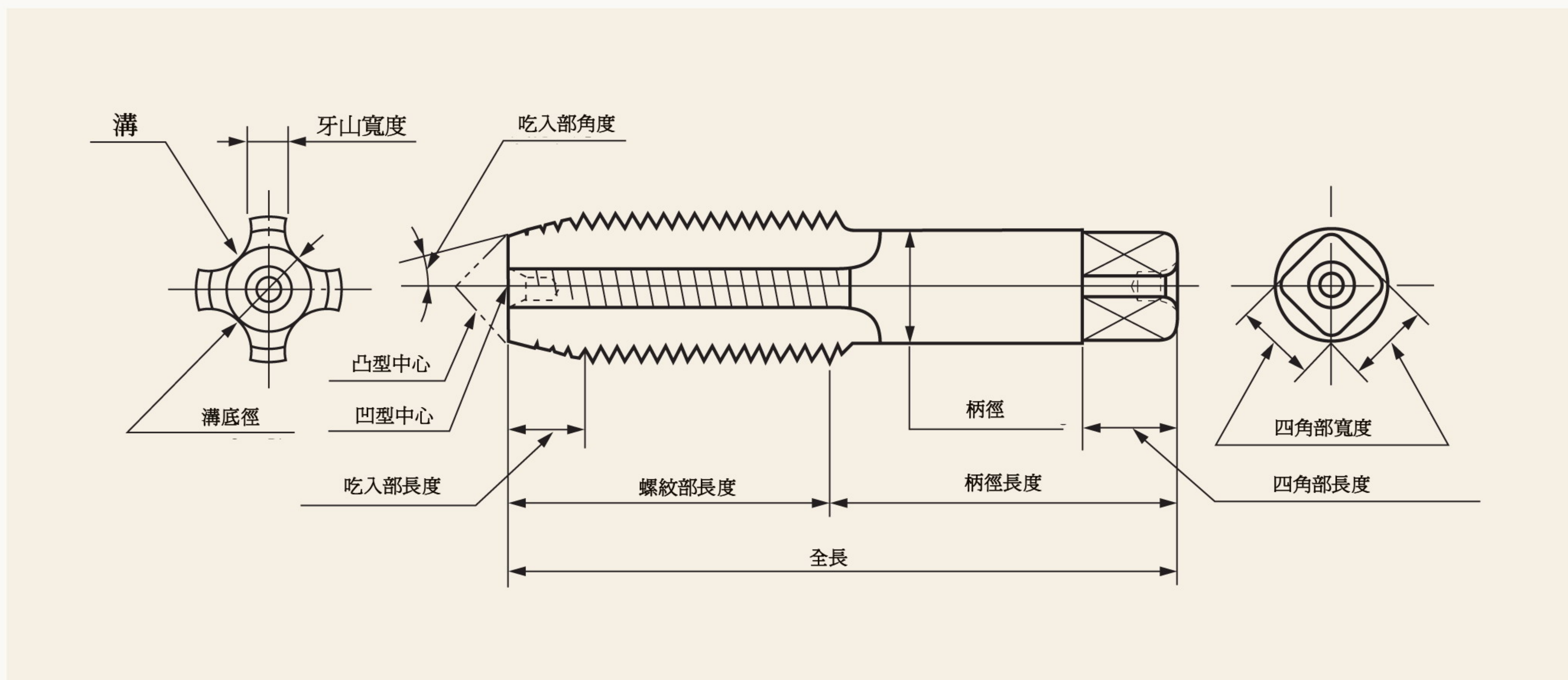
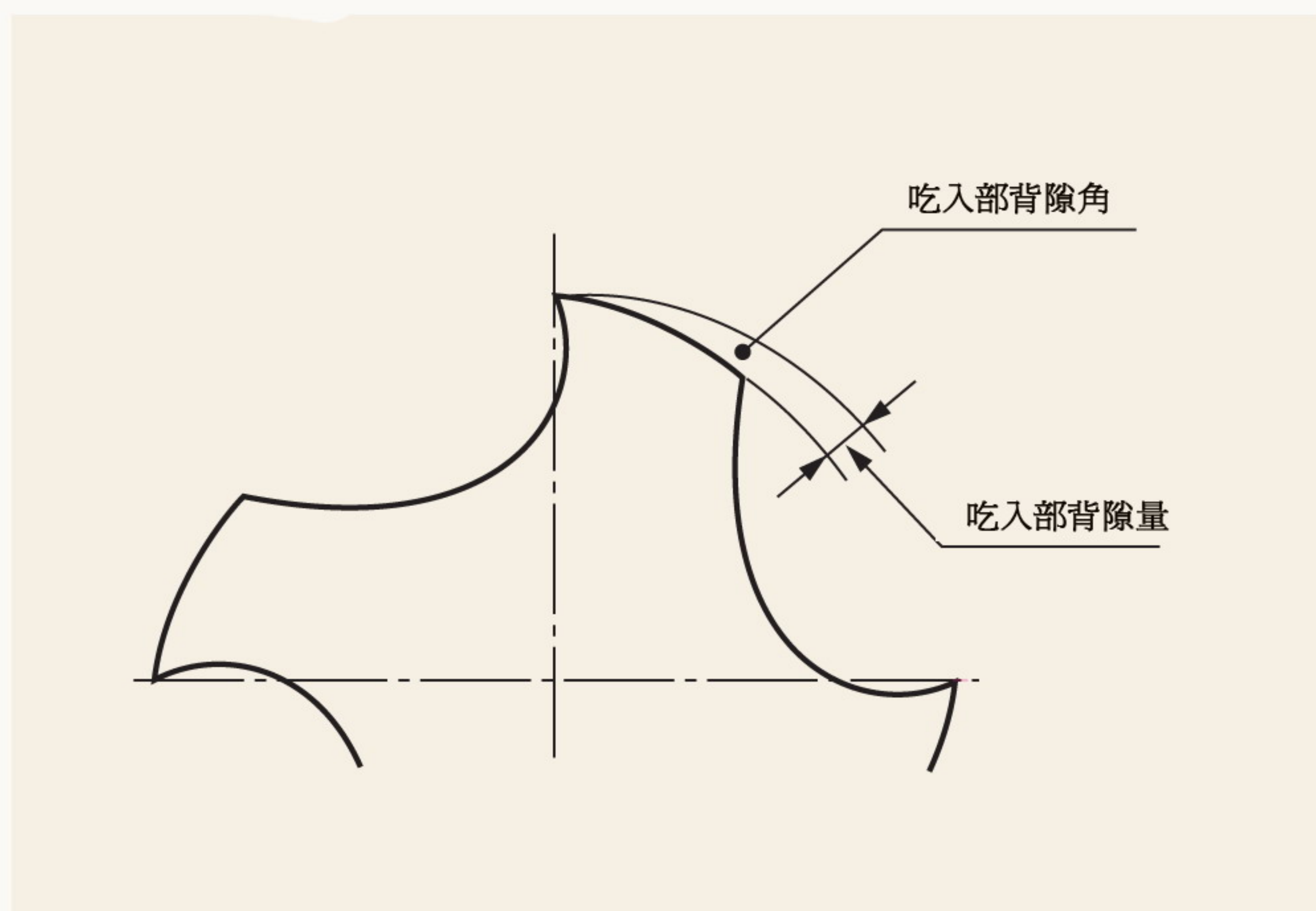


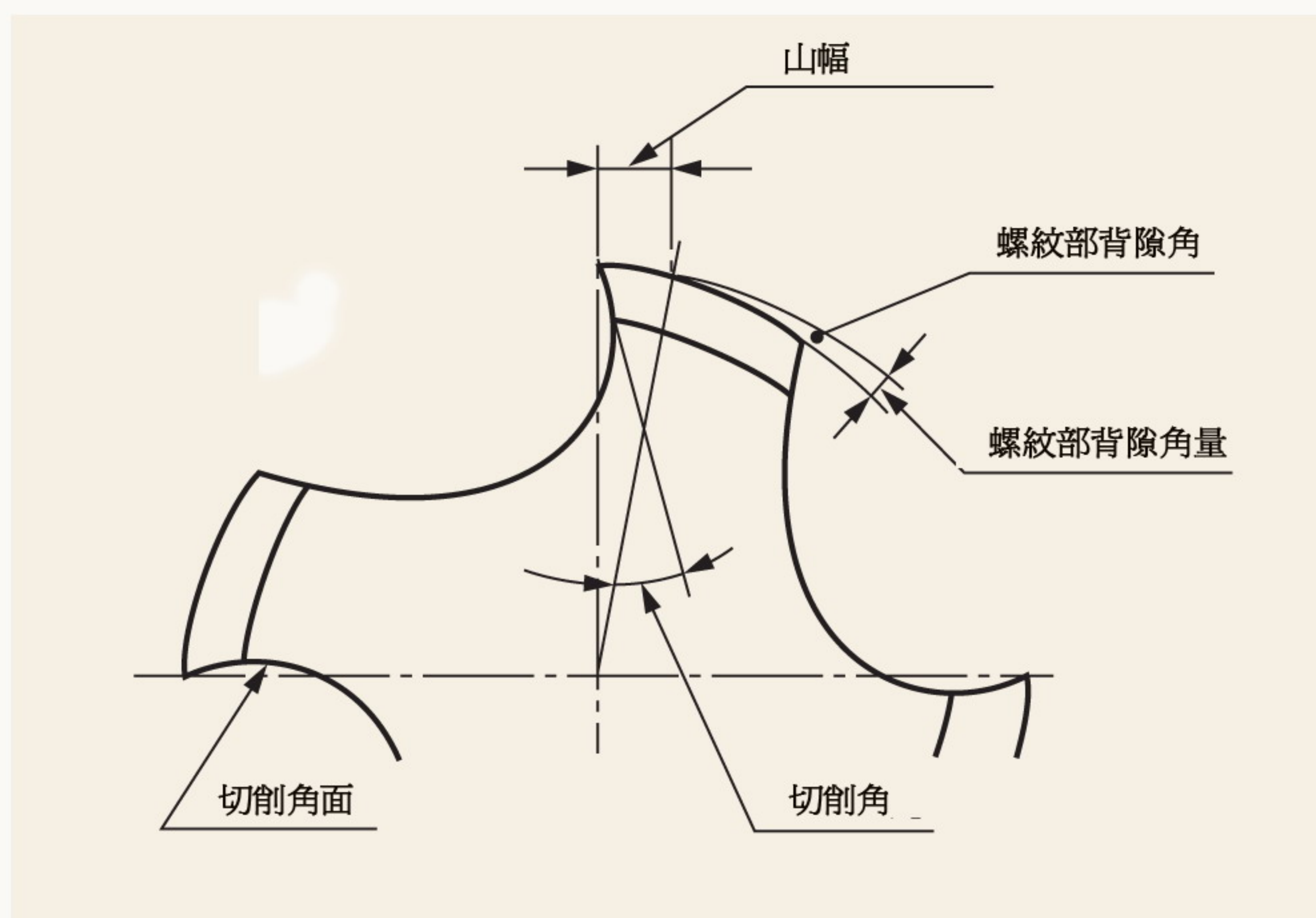
1. 螺絲攻各部位名稱



■ 吃入部背隙角

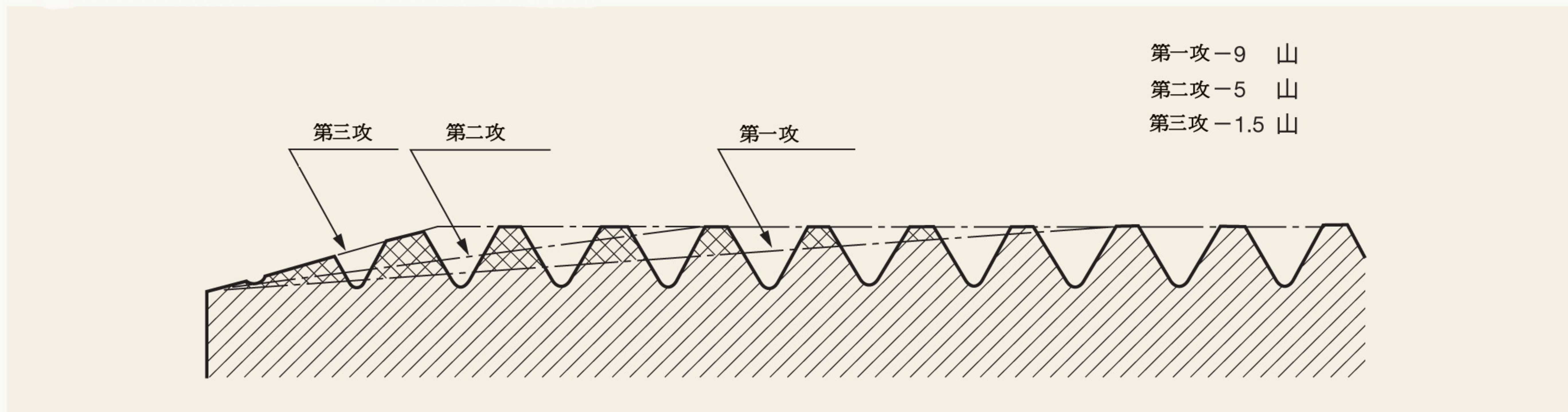


■ 螺紋部的背隙角與切削角



吃入部的背隙角、螺紋的背隙角以及切削角等，會影響被削材切屑之形狀、工具本身壽命以及內螺紋的牙面情形。

■ 直溝絲攻吃入部



螺絲攻的吃入部在攻牙時，主要是導引螺絲攻進行切削之部位。而吃入部的長度（牙數）將會影響切削扭力的高低。