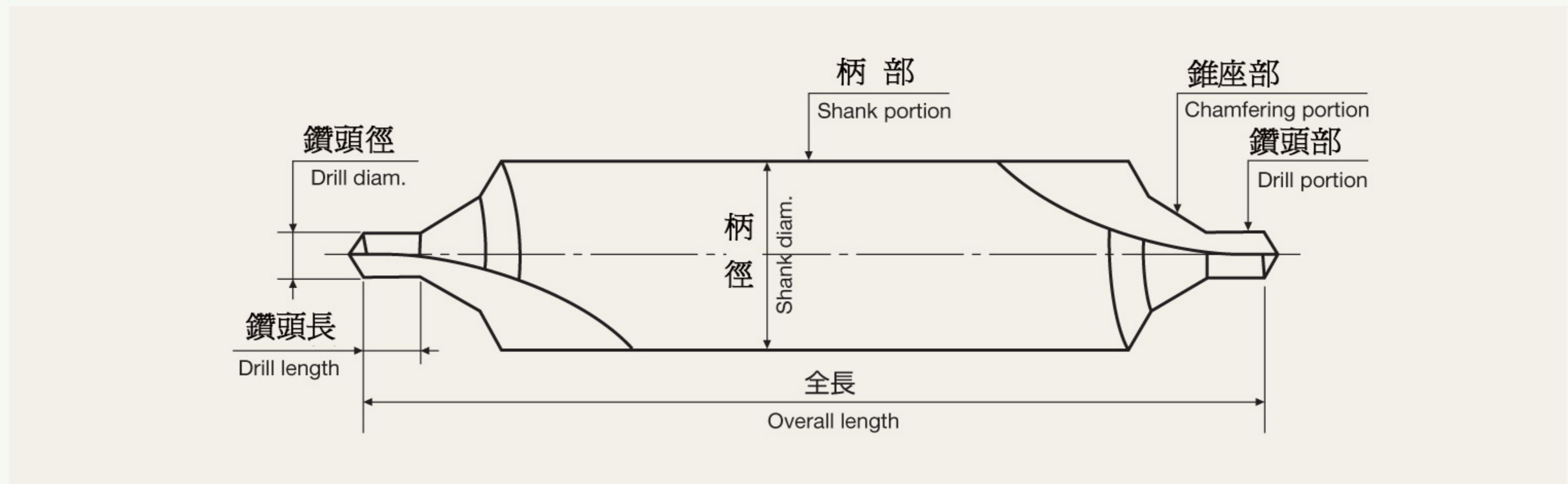


13. 中心鑽使用相關

中心鑽是用來加工中心孔。除此之外，也被使用在決定鑽孔加工的定點，及孔面倒角上。

■ 中心鑽各部位名稱



■ 中心孔的形狀及角度

A形60° 中心孔、60度中心 Type A (60°) Center hole & 60° center	B形60° 中心孔、60度中心 Type B (60°) Center hole & 60° center	A形90° 中心孔、90度中心 Type A (90°) Center hole & 90° center	R形 中心孔、60度中心 Type R Center hole & 60° center

■ B型中心孔的效能

 衝擊損傷變形 Avoid scar or distortion resulting from a blow	 加工件面粗度 Avoid roughness surface of work piece	 毛邊 Avoid burrs around the hole	
---	--	--	--

■ R形中心孔的效能

	中心孔角度大於中心鑽角度 Angle of center hole is higher than that of center.	中心孔角度小於中心鑽角度 Angle of center hole is lower than that of center.	中心孔與中心鑽中心偏斜 Center hole and center are misaligned.
A形 A type			
R形 R type			

註：R型中心孔除可保持較安定的中心點，且兼具B型中心孔的優點，減少表面損傷或變形、表面粗糙、毛邊等問題。