

絲攻使用問題聯絡書



客戶資料	※ 客戶名稱： _____	※ 日期： _____
	※ 聯絡人： _____	※ 地址： _____
	※ 電話： _____	※ 傳真： _____
	※ 其它聯絡方式： <input type="radio"/> E - Mall： _____	

產品使用情形 & 加工條件	絲攻	※ 絲攻型號： _____	※ 規格尺寸： _____
		※ 精 度： _____	※ 表面處理： _____
		※ 其他描述： _____	
	工件內容	※ 被加工材料： _____	※ 硬 度： _____
		※ 下孔形狀： <input type="radio"/> 通孔 <input type="radio"/> 盲孔	※ 下孔徑： _____ mm
		※ 下孔深度： _____ mm	※ 螺紋深度： _____ mm
		※ 內螺紋 檢驗精度： _____	※ 其他情況： _____
		※ 螺紋檢測： <input type="radio"/> 量規檢測 <input type="radio"/> 螺絲檢測	
	加工條件	※ 使用機械： _____	※ 機械型號： _____
		※ 攻牙方式： <input type="radio"/> 剛性攻牙 <input type="radio"/> 彈性攻牙	※ 加工方向： <input type="radio"/> 縱向 <input type="radio"/> 橫向
		※ 切削速度： _____ m/ min rpm / S： _____	F： _____
		※ 冷卻方式： <input type="radio"/> 油性切削油 <input type="radio"/> 水性切削油 <input type="radio"/> 油膏 <input type="radio"/> 乾加工	

加工情況 & 問題情況	加工情況	※ 請詳細描述：
	問題情況說明	※ 請詳細描述：