

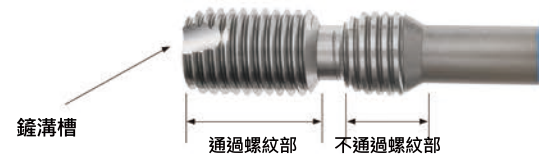
註記(1) 所謂SMT/SMTD為

主要規格和螺紋牙規一樣，因為是原創性設計化而改變「螺紋部長」、「牙谷背隙構型」等一部分的規格，因此就不是使用螺紋牙規作為名稱，而是以內螺紋簡易測定工具作為區分。



■ 『SMTD』是.....
「通過螺紋部」與「不通過螺紋部」
形成一體成形的產品。

■ 『鍮溝槽』是.....
為了一邊除去內螺紋內部的微小異物及一邊進行正確的螺紋檢測，在螺紋部上切削出排屑用的溝槽。



SMT/SMTD的精度

內螺紋精度的檢測要項：「有效徑公差」、「牙距公差」、「牙山半角公差」均與螺紋栓規的精度相同。

■ 通過螺紋部「GB-6H」與通過螺紋塞規「GP-6H」的比較

單位:mm

尺寸	外 徑				有 效 徑				牙距公差 (±)	牙距半角公差 (±分)
	基準尺寸	Max	Min	公差	基準尺寸	Max	Min	公差		
GB-6H M6×1	6.000	6.023	6.001	0.022	5.350	5.3675	5.3565	0.011	0.005	15
GP-6H M6×1	6.000	6.023	6.001	0.022	5.350	5.3675	5.3565	0.011	0.005	15

■ 盲孔螺紋部「NB-6H」與盲孔螺紋塞規「NP-6H」的比較

單位:mm

尺寸	外 徑				有 效 徑				牙距公差 (±)	牙距半角公差 (±分)
	基準尺寸	Max	Min	公差	D2max	Max	Min	公差		
NB-6H M6×1	5.7055	5.7165	5.6945	0.022	5.500	5.511	5.500	0.011	0.005	16
NP-6H M6×1	5.7055	5.7165	5.6945	0.022	5.500	5.511	5.500	0.011	0.005	16

使用時的注意事項

- ① 使用時請先清理乾淨
- ② 為了預防產生刀口，請先用乾淨的油塗抹後再使用
- ③ 使用時為了防止產生熱變化，請步要長時間觸摸被測量品
- ④ 請勿用力過當
- ⑤ 遭意外撞擊時，請務必仔細點檢
- ⑥ 使用後衛預防生鏽，請徹底做好防鏽處理後，再行保存

※為了產品改良而無事先告知變更樣式時，敬請見諒

株式 彌滿和製作所

本 社 〒104-0031 東京都中央区京橋3-13-10 (中島ゴールドビル)
フリーダイヤル ヤマワ ハヨイヤ

●タッピング技術相談室： ☎0120-800-418 タッピングQ&A
●ホームページアドレス： <http://www.yamawa.jp>

YAMAWAグループ (株)やまわターシーセンター (株)やまわエンジニアリング (株)やまわインターナショナル

未来のためのエコアクション
品質に影響を与えない部位の仕上げ加工を
簡素にして環境負荷低減に取り組んでいます
YAMAWA

ISO 9001
JQA-QMA14664

ISO 14001
JQA-EM3465

OBSMTA

Think threads with
YAMAWA

SMT/SMTD

螺紋檢測工具的新提案

螺紋檢測工具

SMT

(通過用/不通過用)

SMTD

(兩段式)



