

【諮詢】



平行管用的內螺紋G和PF是一樣? 還是不一樣?  
另外, 加工管用螺紋時有沒有好的建議呢?  
請說明, 管用PF絲攻和管用G絲攻的2種類型。

【回答】

平行管用螺紋絲攻G和PF基本上是一樣的。  
管用螺紋規格從PF變更到G是可以的。  
(但是管用絲攻PF的內螺紋是分A、B級的規範, 管用絲攻G的規範是沒有區分的。)  
另外, 公司的管用絲攻, PF絲攻和G的絲攻全長和螺紋部長是不一樣的。因為螺紋的精度是一樣的, 所以管用絲攻PF和G兩者加工內螺紋是可以共用的。



※板牙篇有詳細記載絲攻外螺紋關係, G和PF的差異說明。

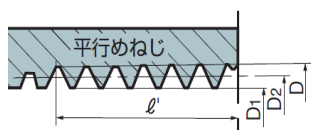
【說明】



平行管用絲攻PF的內螺紋是早期JIS的規範標示, 而管用絲攻G為新JIS的規範標示 (但是管用絲攻PF的內螺紋是分A、B級的規範, 管用絲攻G的規範是沒有區分的。) 請參考, 下記管用螺紋絲攻PF1/2-14和G1/2-14的規格說明, 螺紋精度的數值是一樣的。

單位(mm)

在市面上, 內螺紋的管理, 最普遍為PF的A級的內螺紋規範或G的規範, 而PF的B級內螺紋規範是比較少使用的到。



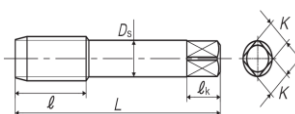
內螺紋圖面

內螺紋規格	日JIS P F 1/2 - 14(A級)		→	現JIS G 1/2 - 14	
	基準徑	公差		基準徑	公差
D 小徑	20.955	~ 0	→	20.955	~ 0
D2 中徑	19.793	+0.142 0		19.793	+0.142 0
D1 內徑	18.631	+0.541 0		18.631	+0.541 0
內螺紋規格	日JIS P F 1/2 - 14(B級)		→	現JIS G 1/2 - 14	
	基準徑	公差		無對應規格	
D 小徑	20.955	~ 0	→	無對應規格	
D2 中徑	19.793	+0.284 0			
D1 內徑	18.631	+0.541 0			



YAMAWA的平行管用絲攻PF和G的規範, 絲攻全長和螺紋部長是不同的。但螺紋精度同為II(2)級。下記為管用絲攻1/2-14的規格和精度比較表, 請參考。

單位(mm)



商品	尺寸	全長 (L)	螺紋長 (l)	柄徑 (Ds)	四角部寬 (k)	四角部長 (k')	大徑		中徑		小徑	
							基準值	公差	基準值	公差	基準值	公差
平行管用絲攻	PF 1/2-14	80	35	18	14	17	20.955	~ +0.115	19.793	+0.055 +0.025	18.631	+0.055 ~
平行管用絲攻	G1/2-14	87	26	18	14	17	20.955	~ +0.115	19.793	+0.055 +0.025	18.631	+0.055 ~