

【諮詢】



請教說明平行管用絲攻G(PF)和Rp(PS)的區別與加工上使用方式。

【回答】

平行管用絲攻的規格尺寸和牙數是一樣的，但是加工用途是不一樣的。總而言之，管用絲攻Rp適用於防止流體洩漏等管路接合上使用。一般管路接合則使用G(PF)。下記為管用絲攻的加工詳細說明。



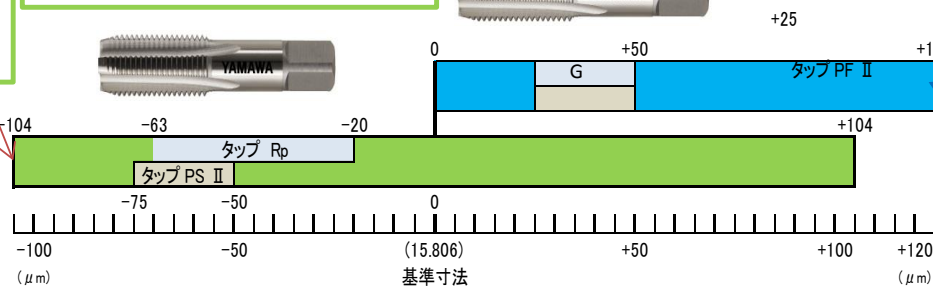
【說明】

圖表為，G(PF)和Rp(PS)3/8的精度及有效徑的差異說明：

綠色為Rp內螺紋的有效徑公差範圍

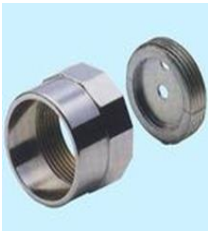
管用絲攻G(PF)的有效徑比Rp(PS)大

管用絲攻Rp(PS)的有效徑比G(PF)小



藍色標示為G的內螺紋有效徑公差

G(PF)管用絲攻



G(PF)管用螺紋絲攻用於機械接合

用途說明：可當作導管的蓋子等用途。

Rp(PS)管用絲攻



Rp(PS)管用螺紋絲攻為防止流體洩漏接合用。
用途說明：水管、瓦斯管、管接頭等接合用。

【建議】



螺紋接合的組合說明

G(PF)外螺紋須和G(PF)內螺紋相接合，Rc(PT)外螺紋須和Rp(PS)的內螺紋相接合。另外，G(PF)內螺紋和Rp(PS)內螺紋，除了有效徑(中徑)不同外，內螺紋小徑(底孔徑)都是有差異的。如果原本加工的内螺紋指定是Rp(PS)的管用絲攻，但卻是G(PF)絲攻加工因底孔徑是選擇G(PF)的尺寸，所以接合後的管路有可能會發生洩漏的情形，請特別注意。下記是關於G(PF)和Rp(PS)的底孔徑表，請參考

管用螺紋 G (P F) 底孔徑表

單位：mm

尺寸	內螺紋內徑 (D1)		鑽頭徑 (參考)
	Max.	Min.	
G 1/16-28	6.843	6.561	6.7
G 1/8-28	8.848	8.566	8.7
G 1/4-19	11.890	11.445	11.7
G 3/8-19	15.395	14.95	15.2
G 1/2-14	19.172	18.631	19.0
G 3/4-14	24.658	24.117	24.5
G 1-11	30.931	30.291	30.6

管用螺紋 R p (P S) 底孔徑表

單位：mm

尺寸	內螺紋內徑 (D1)		鑽頭徑 (參考)
	Max.	Min.	
R p 1/16-28	6.632	6.490	6.5
R p 1/8-28	8.637	8.495	8.5
R p 1/4-19	11.549	11.341	11.4
R p 3/8-19	15.054	14.846	14.9
R p 1/2-14	18.773	18.489	18.6
R p 3/4-14	24.259	23.975	24.0
R p 1-11	30.472	30.110	30.2